

Werkstoffdatenblatt

1.4410

Super-Duplex Stahl / UNS S32750 / F53

X2CrNiMoN25-7-4

C max. 0,03 Cr 24,00-26,00 Ni 6,00-8,00 Mo 3,0-5,0 Si max. 1,00 S max. 0,015 P max. 0,035 N 0,24-0,032

Normen:	ASTM A 182 F53	
Anwendung	Erdölindustrie Gasindustrie Meerwasserentsalzung	Chemische Industrie Off-Shore Textil- und Zellstoffindustrie
Gefüge	Ferrit/Austenit	
Besondere Eigenschaft	Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit durch Molybdän Zusatz Interkristallin beständig Gute Schweißbarkeit	
Eigenschaften	Korrosionsbeständigkeit Schweißreignung Verwendbar bis (°C)	hoch Gut ~ 250/ dauerhaft < 220
Physik. Eigenschaften	Dichte (kg/dm ³) Magnetisierbarkeit Wärmeleitfähigkeit bei 20°C (W/(m · K)) Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient (10 ⁻⁶ K ⁻¹) 20 - 100 °C 20 - 200 °C 20 - 300 °C	7,8 Vorhanden 14 13 13,5 14,0
Wärmebehandlung	Warmformgebung in °C	1125-1040

Da die Werte je nach Anwendung / Verarbeitung variieren können, stellen die Werte keine Eigenschaftszusicherungen, sondern lediglich Richtwerte dar. Die Materialeignung muss somit individuell geprüft werden. Gegebenenfalls sind weitere Informationen einzuholen.