

# 1.4410

Super-Duplex Stahl / UNS S32750 / F53

X2CrNiMoN25-7-4

C max. 0,03 Cr 24,00-26,00 Ni 6,00-8,00 Mo 3,0-5,0

Si max. 1,00 S max. 0,015 P max. 0,035 N 0,24-0,032

<b>Normen:</b>	ASTM A 182 F53	
<b>Anwendung</b>	Erdölindustrie Gasindustrie Meerwasserentsalzung	Chemische Industrie Off-Shore Textil- und Zellstoffindustrie
<b>Gefüge:</b>	Ferrit/Austenit	
<b>Besondere Eigenschaft</b>	Sehr hohe Korrosionsbeständigkeit durch Molybdän Zusatz Interkristallin beständig Gute Schweißbarkeit	
<b>Eigenschaften</b>	Korrosionsbeständigkeit Schweißbeignung Verwendbar bis (°C)	hoch Gut ~ 250/ dauerhaft < 220
<b>Physik. Eigenschaften</b>	Dichte (kg/dm <sup>3</sup> ) Magnetisierbarkeit Wärmeleitfähigkeit bei 20°C (W/(m · K)) Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ) 20 - 100 °C 20 - 200 °C 20 - 300 °C	7,8 Vorhanden 14 13 13,5 14,0
<b>Wärmebehandlung</b>	Warmformgebung in °C	1125-1040