

# 1.4122

Nichtrostender martensitischer Chrom-Stahl mit Molybdänzusatz

X39CrMo17-1

C 0,33 - 0,45 Cr 15,50 - 17,50 Mo 0,80 - 1,30 Ni max. 1,00

Beschreibung:	Der Werkstoff 1.4122 zeichnet sich aus durch die Verbindung einer höheren bzw. gleichen Korrosionsbeständigkeit wie der Werkstoff 1.4016, und die Möglichkeit durch eine Wärmebehandlung ausgezeichnete mechanische Werte zu erreichen. Der Werkstoff 1.4122 ist hochglanzpolierbar.	
Normen:	EN 10088-3	
Anwendung	Automobilindustrie Schneidwarenindustrie Bauindustrie Lebensmittelindustrie Pumpenwellen Maschinenbau	
Eigenschaften	Korrosionsbeständigkeit Mechanische Eigenschaften Schmiedbarkeit Schweißneigung Spanbarkeit	Gut Sehr gut Mittel Vorsicht geboten! Vorsicht geboten!
Physik. Eigenschaften	Dichte (kg/dm <sup>3</sup> ) Elektr. Widerstand bei 20°C (Ω mm <sup>2</sup> /m) Wärmeleitfähigkeit bei 20°C (W/(m · K)) Spez. Wärmekapazität bei 20°C (J/(kg · K)) Magnetisierbarkeit Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> ) 20 - 100 °C 20 - 200 °C 20 - 300 °C 20 - 400 °C	7,70 0,65 29 430 Vorhanden 10,4 10,8 11,2 11,6
Verarbeitung	Spangebende Verarbeitung Freiform- und Gesenkschmieden Kaltumformung Kaltstauchen Polierbarkeit Automatenbearbeitung	Mäßig Selten Selten Nicht üblich Ja Selten