

## Werkstoffdatenblatt

# 1.4122

Nichtrostender martensitischer Chrom-Stahl mit Molybdänzusatz

X39CrMo17-1

C 0,33 - 0,45 Cr 15,50 - 17,50 Mo 0,80 - 1,30 Ni max. 1,00

**Beschreibung:** Der Werkstoff 1.4122 zeichnet sich aus durch die Verbindung einer höheren bzw. gleichen Korrosionsbeständigkeit wie der Werkstoff 1.4016, und die Möglichkeit durch eine Wärmebehandlung ausgezeichnete mechanische Werte zu erreichen. Der Werkstoff 1.4122 ist hochglanzpolierbar.

**Normen:** EN 10088-3

<b>Anwendung</b>	Automobilindustrie	Lebensmittelindustrie
	Schneidwarenindustrie	Pumpenwellen
	Bauindustrie	Maschinenbau

<b>Eigenschaften</b>	Korrosionsbeständigkeit	Gut
	Mechanische Eigenschaften	Sehr gut
	Schmiedbarkeit	Mittel
	Schweißneigung	Vorsicht geboten!
	Spanbarkeit	Vorsicht geboten!

<b>Physik. Eigenschaften</b>	Dichte (kg/dm <sup>3</sup> )	7,70
	Elektr. Widerstand bei 20°C (Ω mm <sup>2</sup> /m)	0,65
	Wärmeleitfähigkeit bei 20°C (W/(m · K))	29
	Spez. Wärmekapazität bei 20°C (J/(kg · K))	430
	Magnetisierbarkeit	Vorhanden
	Mittlerer Wärmeausdehnungskoeffizient (10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	
	20 - 100 °C	10,4
	20 - 200 °C	10,8
	20 - 300 °C	11,2
20 - 400 °C	11,6	

<b>Verarbeitung</b>	Spangebende Verarbeitung	Mäßig
	Freiform- und Gesenkschmieden	Selten
	Kaltumformung	Selten
	Kaltstauchen	Nicht üblich
	Polierbarkeit	Ja
	Automatenbearbeitung	Selten

Da die Werte je nach Anwendung / Verarbeitung variieren können, stellen die Werte keine Eigenschaftszusicherungen, sondern lediglich Richtwerte dar. Die Materialeignung muss somit individuell geprüft werden. Gegebenenfalls sind weitere Informationen einzuholen.